

適用於厚度小於 1mm 的塑膠薄膜或薄片在給定高度的自由落鏢衝擊下，測定 50%塑膠薄膜或薄片試樣破損時的衝擊品質和能量。

特 徵

微電腦計算、液晶顯示、功能表式介面

A、B 雙試驗模式

內置觀察燈

試樣氣動夾緊、釋放

落鏢電磁吸掛、自動釋放

手動與腳踏二種啟動模式

計算系統自動判斷試驗狀態

結果多種單位顯示、列印

微型印表機

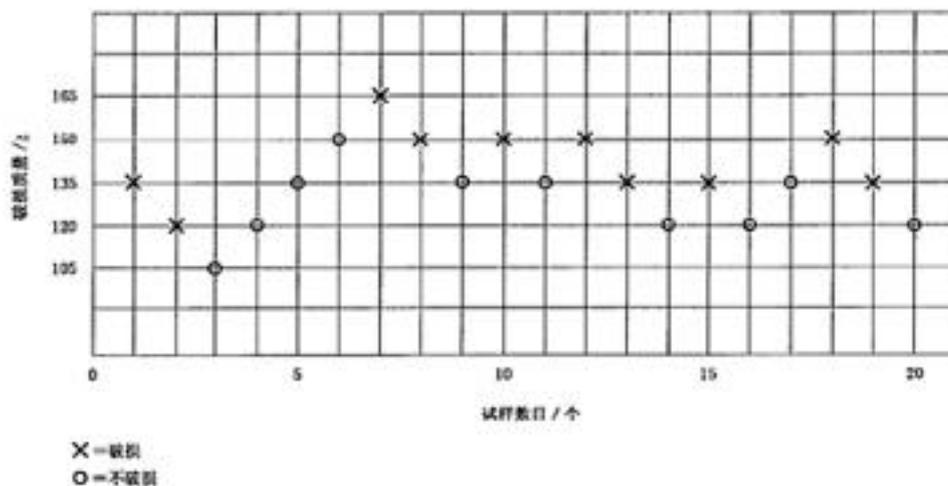
RS232 介面，專業電腦軟體

網路傳輸介面支援局域網資料集中管理與互聯網資訊傳輸



測試原理

試驗開始時，首先選擇試驗方法，估計一個初始品質和 Δm 值，進行試驗，如果第一個試樣破損，用砝碼 Δm 減少落體品質；如果第一個試樣不破，須用砝碼 Δm 增加落體品質依此進行試驗。總之，利用砝碼減少或增加落體品質，取決於前一個試樣是否破損。20 個試樣試驗後，計算破損總數 N ，如果 N 等於 10，試驗完成；如果 N 小於 10，補充試樣後，繼續試驗直到 N 等於 10；如果 N 大於 10，補充試樣後，繼續試驗直到不破損的總數等於 10 為止，最後由系統自動計算衝擊結果。



技術指標

測量方法：A 法、B 法（可選）

測試範圍：A 法：50~2000g B 法：300~2000g

測試精度：0.1g (0.1J)

試樣裝夾：氣動

氣源壓力：0.6MPa（氣源用戶自備）

氣源介面：Φ8mm 聚氨酯管

試樣尺寸：> 150mm×150mm

電 源：AC 220V 50Hz

淨 重：70kg

外形尺寸：

A 法：500mm(L)×450mm(B)×1320mm(H)

B 法：500mm(L)×450mm(B)×2160mm(H)

標 準

GB 9639、ASTM D1709、JIS K7124

配 置

標準配置：A 法配置、微型印表機

選購件：B 法配置、專業軟體、通信電纜

注：本機氣源介面系 Φ8mm 聚氨酯管；氣源用戶自備。